

RÅD I LUGEN



Tør du stå på din ankerbrøndsluger? Ankerbrønden med en luger, som har set bedre dage, er et ynkeligt syn. Derudover kan en sikker ombordstigning blive afløst af en ulykke, som man gerne vil være foruden. Reparer den gamle delaminerede og ustabile ankerbrøndsluger inden det er for sent!

TEKST & FOTO TORSTEN RASMUSSEN

Med 25 år på bagen er den gamle ankerbrøndsluger ved at være på det sidste. Den blå treadmaster-belægning står stadig som om det lige er lagt på. Men afstandsmaterialet, som gør lugen anvendelig som en del af dækket, er rådnet. Vand og konstant fugt har gjort at det gamle afstandsmateriale, som er fremstillet i krydsfiner, er porøst og total råddent.

Den høje belastning, når båden entres af tunge personer, gør at glasfiberen trykkes ned i afstandsmaterialet. Dette betyder at glasfiberens under- og overside virker som membraner. Derved trækkes vand og fugt ind gennem de meget små revner, som opstår under den jævnlige belastning. Den gamle plywood, som danner afstandsmaterialet, er rudefræset så det kan bøjes til bjælkebugten i dækket. Desværre var datidens bådebyggere ikke opmærksomme på, at de fræsedede spor skulle fyldes helt med polyester for at danne en stiv og stærk lamineret ankerbrøndsluger.

Heldigvis er det sjældent at lugerne bryder sammen. Men med nye materialer kan lugens to gamle skaller stadig udgøre en del af den konstruktive styrke i lugen blot med nyt og ikke vandsugende PVC-skum. Forskydningskræfterne, som opstår når lugen belastes, skal kunne optages i afstandsmaterialet.

Det sker kun hvis de to gamle glasfiberlaminater bindes sammen med afstandsmaterialet og stærk lim. Derved undgås alvorlige personskader ved ombordstigningen.

MILJØSKÅNSOM

Rengøringsklude fjerner fedt, olie og klæbemidler. Er skånsom mod hænderne.



FILLER

Profair filler letvægts epoxy spartlemasse. Velegnet til fyld af huller i plast og træ. Let at slibe og kan lægges i op til 20 mm tykkelse lodret.



LIM

Pro-set tokomponent epoxy som hærdner på 5 min. til en hård og ekstrem stærk limfuge. Fordelen ved limpatronen er, at den har to kamre - en med base og en hærdner. En blandedyse, som sættes på patronen, sørger for det eksakte blandingsforhold.



SKUM

PVC-skum hårdhed 75 kg/m³ egnet til limning med epoxy og polyester. Bruges til udskiftning af blødt og råddent træ i både. Kan bøjes til bjælke-bugt ved større opgaver.

MALING

Hempel Brilliant Gloss er en farvebestandig, blank modificeret alkyd emalje med god kulør- og glansbestandighed.



FORTYKKELSE

404 pulveret sørger for en stærk og hård limfuge. Velegnet til laminering samt boring til gevind for bolte og skruer. Doseres så limen får en let massefylde.

MATERIALER

Metode	Produkt	Pris	Forhandler
Skum rudeskåret	PVC 75 kg/m ³	310 kr.	hfmarine.dk
Lim	West Pro-set 10 min.	399 kr.	
Spartlemasse	Hempel ProFair filler	498 kr.	columbus-marine.dk
Affedtning	Crc vådklude	160 kr.	watski.dk
Maling	Brilliant Gloss	300 kr.	columbus-marine.dk

GDS-SKALAEN

SVÆRHEDSGRAD



■ = For begyndere

■ = Tilkald en professionel

TIDSFORBRUG I TIMER





SÅDAN GØR DU



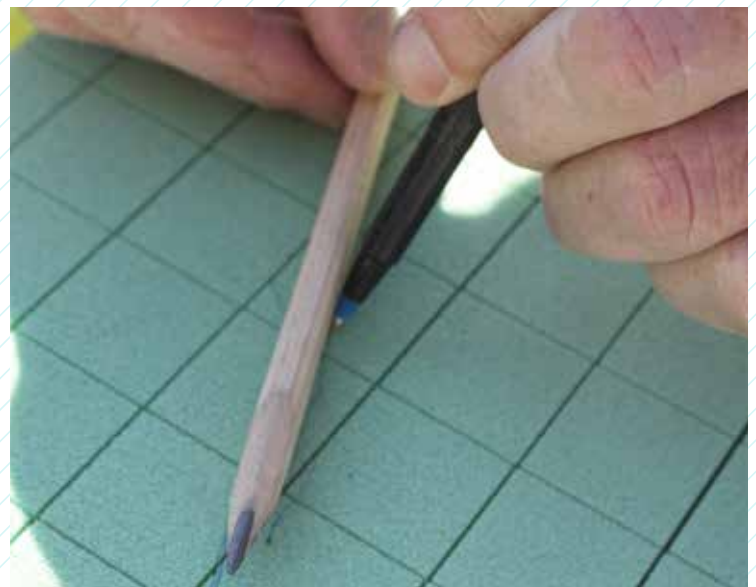
1 Demonter lugen ved at skrue dens hængsler fra. Vrid med stemmejern og hænderne de to glasfiberskaller fra hinanden.



2 Slib med korn 40 alt det tilbageværende træ og spartelmasse på begge skaller. Overfladerne skal være helt jævne og ru.



3 Læg distancematerialet på en jævn plade. Læg den flade inderskal på skummet og tegn skallens omkreds op med tynd tuschpen.



4 Fjern pladen og mærk skærestregen op ca. 8 mm inde fra omkredsreg.

GØR DET SELV

Råd i ankerbrøndsslugen



5 Skær med en skarp hobbykniv i skærestregen evt. efter en retskede. Runder kan skæres i frihånd. Det færdige afstandsmateriale har nu facon som lugen.



6 Tryk Pro-sec lim ud i et syltetøjglas og hæld fire skefulde fortykkelsesmiddel i. Sæt låg på glasset og ryst det grundigt. Konstatér at fortykkelsesmidlet er jævnt fordelt.



7 Undgå at massen ligger i glasset. Hærdningen går i gang med det samme og udvikler meget varme. Hæld hurtigt limen på overfalden, derved køles hærdeprocessen.



8 Fordel limen på glasfiberfladen og på den rudeskårede skumoverflade. Sørg for at limen lægger sig i sporene.



9 Sørg for mange skruevinger. Læg den rudeskårede side ned i lugens øverste glasfibeskal. Skummet skal kunne bøje sig i bjælkebugten.



10 Fordel lim på skummets vævede side og masser luften ud af vævet med pensel eller glasfiberulle.

GØR DET SELV

Råd i ankerbrøndsslugen



11 Fordel limen på den inderste skal og læg den på skummets vævede side.



12 Fikser yder- og indreskal med et par mindre skruevinger. De skal kun støtte så skallerne kan glides og tilpasses hinanden. Brug evt. en vinkel.



13 Spænd skallerne sammen med flere skruevinger og overvej om limtrykket skal forøges yderligt med tunge sten. Fordel overskydende lim eller fjern det med klud eller pensel.



14 Se at limen trykkes ud langs yderkanten og gennem skruehullerne. Det indikere at limen fordeler sig godt under trykket.



15 Fjern overskydende epoxylim fra lugens over- og underside med et skarp stemmejern.



16 Slib limfugen i lugens omkreds. Kanten skal være jævn til den efterfølgende spartling.

GØR DET SELV

Råd i ankerbrøndslugen



17 Bland Profair Filler i forholdet en del hæder til en del base. Rør grundigt i blandingen, så farven bliver ensartet.



18 Påfør Profair filler i gabet med en skarp bredspartel.



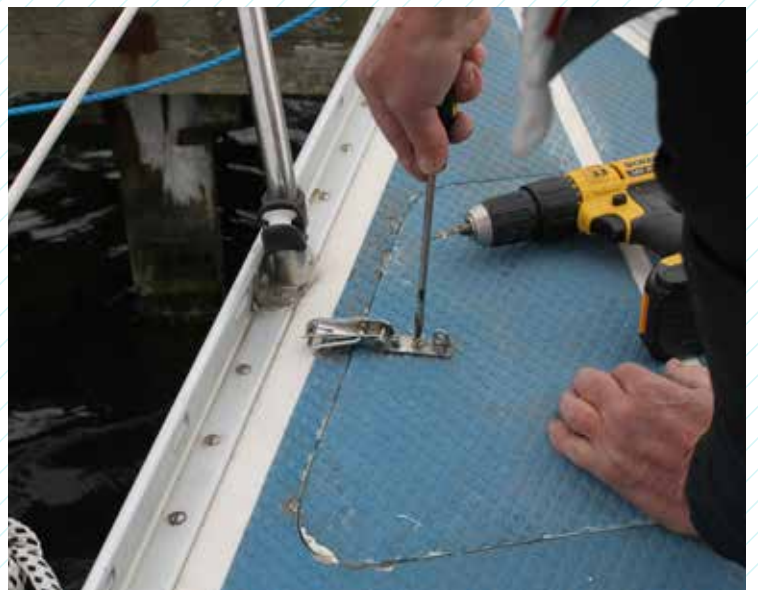
19 Forøg tykkelsen på spartlingen. Spartelmassen synker lidt under hærdningen. Jævn evt. overfladen med fugepind dyppet i sæbevand. Der skal være nok spartelmasse at slibe ned.



20 Slib fugekanten så den er flush med laminatsskallerne og passer i ankerbrøndshullet. Slib lugen de steder hvor dens anlægsliste er i brønden, hvis lugen er 2 mm for tyk i forhold til dækkets tykkelse.



21 Mal evt. inderlaminatet med Brilliant Gloss i samme farve som ankerbrønden indvendigt.



22 Sæt lugen i og monter lukkeslag samt hængsler direkte i laminatet.